

单工位压蜡机

压蜡机主要用于精密铸造生产中蜡模的制作,我公司生产的单工位压蜡机是一种C型框架式的液压驱动注射机。独立的温区控制、精确的蜡料流量控制、曲线压力控制使该设备具有制造高质量蜡模的能力。



特点

- **工艺先进** 注蜡机本身带有较大的储蜡缸,采用液态蜡逐次降温原理,在蜡桶里直接生成适合工艺温度的糊状蜡。
- **控制可靠** 采用 PLC 程序控制,射蜡温度、射蜡时间、保压时间等均可自动控制。
- **配置高档** 电气元件均采用进口元器件或合资企业产品。
- **先进技术** 射嘴和蜡管的加热方式为电加热方式,简单可靠。
- **造型美观** 我公司在设备的设计上,除了注重内在质量外,还特备注重外观设计和表面处理,真正做到了工艺合理、技术先进、造型美观、色彩流畅。

基本参数

| 型号 | YT-DYLJ25T | YT-DYLJ50T | YT-DYLJ100T |
|-------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 合模力最大 | 25T | 50T | 100T |
| 射蜡压力 | 0.35~7.0MPa | 0.35~7.0Mpa | 0.35~7.0Mpa |
| 储蜡缸容积 | 113L | 113L | 113L |
| 一次注蜡量 | 0~2.5L | 0~6.5L | 0~6.5L |
| 电源标准 | 380V±10%, 50±2Hz, 3ph | 380V±10%, 50±2Hz, 3ph | 380V±10%, 50±2Hz, 3ph |
| 气源压力 | 5.3 bar | 5.3 bar | 5.3 bar |

备注: 我们可以根据客户的特殊要求进行设计制造。

双工位压蜡机

压蜡机用于精密铸造生产中蜡模的制作，我公司生产的单工位注蜡机具有节能、高效、适应性好等特点。



特点

- **工艺先进** 注蜡机本身带有较大的储蜡缸，采用液态蜡逐次降温原理，在蜡桶里直接生成适合工艺温度的糊状蜡。
- **控制可靠** 采用 PLC 程序控制，射蜡温度、射蜡时间、保压时间等均可自动控制。
- **配置高档** 电气元件均采用进口元器件或合资企业产品。
- **先进技术** 射嘴和蜡管的加热方式为电加热方式，简单可靠。
- **节省空间** 两个工位可同时使用，适合于中小件的制作。
- **造型美观** 我公司在设备的设计上，除了注重内在质量外，还特备注重外观设计和表面处理，真正做到了工艺合理、技术先进、造型美观、色彩流畅。

基本参数

| 型号 | YT-SYLJ8T | YT-SYLJ10T | YT-SYLJ12T |
|-------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 合模力最大 | 8T | 10T | 12T |
| 射蜡压力 | 0.35~6.9Mpa | 0.35~6.9Mpa | 0.35~6.9Mpa |
| 储蜡缸容积 | 113L | 113L | 113L |
| 一次注蜡量 | 0~1.2L | 0~1.2L | 0~1.2L |
| 电源标准 | 380V±10%, 50±2Hz, 3ph | 380V±10%, 50±2Hz, 3ph | 380V±10%, 50±2Hz, 3ph |
| 气源压力 | 5.3 bar | 5.3bar | 5.3bar |

备注：我们可以根据客户的特殊要求进行设计制造。